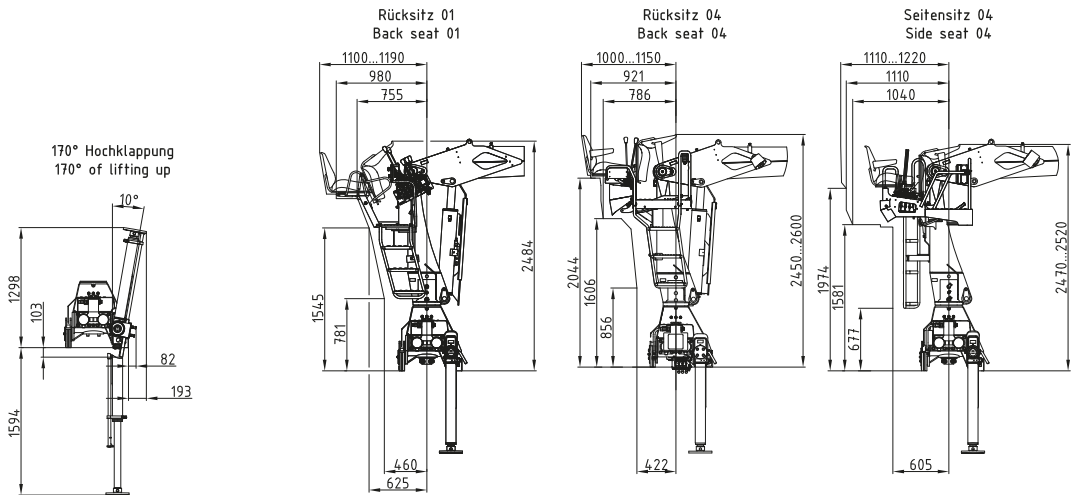
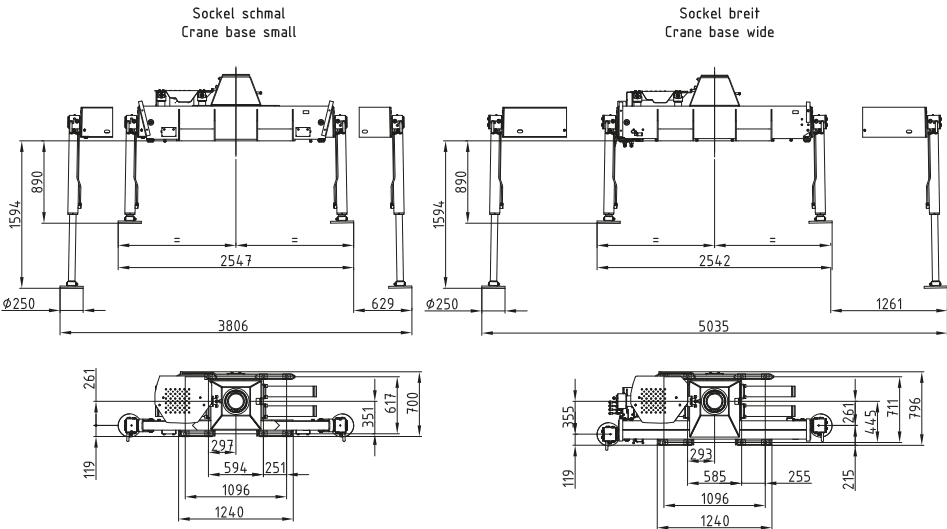
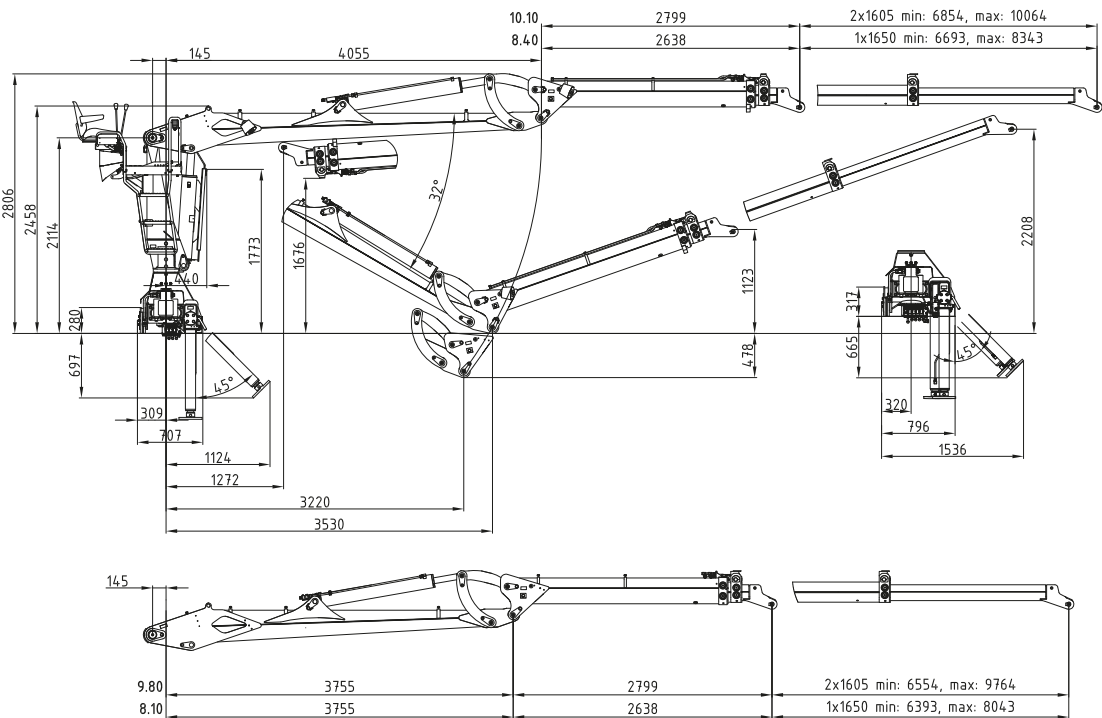


Eigenschaften

Hubmoment
132 - 151 kNm

Reichweite
8,1 - 10,1 m

Hakenhöhe
3,5 - 3,9 m

Abstützweite
3,8 - 5,0 m

Eigengewicht
2205 - 2490 kg

Schwenkwinkel
415°

Schwenkmoment
25 kNm

Hydraulikdruck
260 - 300 bar

Hydraulik (CF)
≥ 65 l/min
(~66 kW)

Hydraulik (LS)
≥ 170 l/min
(~85 kW)

Spezifikationen

Traglasten nach Reichweite						
Modell	4 m	5 m	6 m	7 m	8 m	9 m
15L10.10R	3250 kg	2675 kg	2225 kg	1900 kg	1640 kg	1435 kg
16Lp+10.10R	3600 kg	2960 kg	2460 kg	2100 kg	1810 kg	1585 kg
15L9.80R	3260 kg	2685 kg	2230 kg	1910 kg	1650 kg	1440 kg
16Lp+9.80R	3610 kg	2970 kg	2465 kg	2110 kg	1820 kg	1590 kg
15L8.40R	3330 kg	2755 kg	2300 kg	1965 kg	1705 kg	—
16Lp+8.40R	3690 kg	3050 kg	2545 kg	2170 kg	1885 kg	—
15L8.10R	3345 kg	2775 kg	2315 kg	1980 kg	—	—
16Lp+8.10R	3710 kg	3070 kg	2560 kg	2190 kg	—	—

15LR / 16Lp+R



Der Penz 15LR / 16Lp+R ist der klassische Recyclingkran der LR-Klasse und ideal für den schnellen Einsatz. Egal ob Straßenbau, Recycling, oder Umschlag von sonstigen losen Materialien. Seine kompakte Bauweise ermöglicht platzsparendes Arbeiten, während robuste Materialien und moderne Hydraulik bis 300 bar Zuverlässigkeit und Präzision sichern. Damit ist der 15LR / 16Lp+R ein vielseitiger Spezialist der Recyclingklasse.

